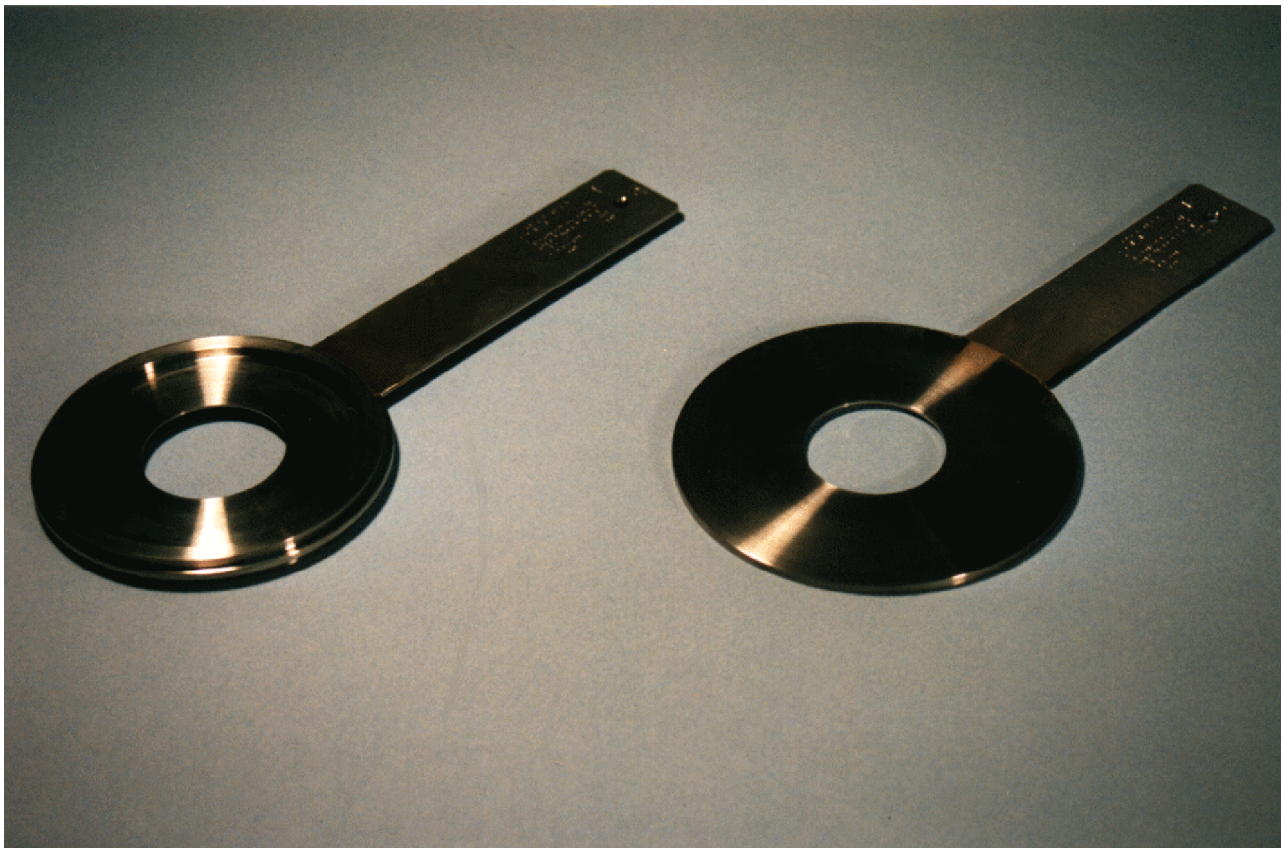


## Steckblende nach DIN 19206

**FSB**



05/15

Abbildung:

Steckblenden mit Kennzeichnungsfahne, Dichtflächen (gedreht) Form C und Form F

## Steckblenden Form G nach DIN 19206 Teil 1 (nicht eichfähig)

DN 10 bis DN 500

DN 600 bis DN 2000 Dichtfläche glatt, Form A nach DIN 2526

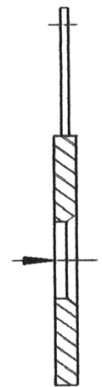
PN 1 bis PN 40 Dichtfläche glatt, Form C nach DIN 2526

PN 63 bis PN 100 Dichtfläche glatt, Form E nach DIN 2526

GBL 14313

Werkstoff: 1.4571

Form	FSB 11 DN... PN...
------	--------------------



## Steckblenden Form R nach DIN 19206 Teil 2

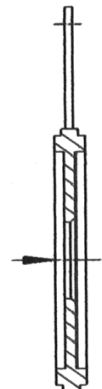
DN 10 bis DN 400 (eichfähig ab DN 200)

PN 10 bis PN 100

GBL 14318

Werkstoff: 1.4571

Form	FSB 12 DN... PN...
------	--------------------



## Steckblenden Form F nach DIN 19206 Teil 2 Ausgabe 4/77

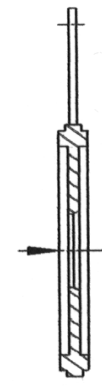
DN 10 bis DN 400 (eichfähig ab DN 200)

PN 10 bis PN 160

GBL 14317

Werkstoff: 1.4571

Form	FSB 13 DN... PN...
------	--------------------



## Steckblenden Form L nach DIN 19206 Teil 3

DN 10 bis DN 400 (eichfähig ab DN 200)

PN 63 bis PN 400

GBL 14319

Werkstoff: 1.4571

Form	FSB 14 DN... PN...
------	--------------------



- Der maximale Wirkdruck in mbar beträgt:  $\frac{100.000}{DN \text{ (in mm)}}$

- Als Sonderausführung können Segmentblenden nach VDI 2041, DN 50 - DN 500 oder exzentrische Blenden nach British Standard 1042,  $100 \leq D \leq 1000$ , gefertigt werden, jedoch nicht eichfähig.

- Alle Blenden sind auch in Sonderwerkstoffen erhältlich: Hastelloy, Monel, Nickel, Titan, ...

- Für hohe Strömungsgeschwindigkeiten kann die Messkante mit Stellite gepanzert werden.